



# Ausbildung zum Staatlich geprüften Techniker



## Fachschule für Technik Mühlhausen

an den Beruflichen Schulen des Unstrut-Hainich-Kreises  
„Johann August Röbling“



Liebe Leserin, lieber Leser,

die aktuelle Arbeitsmarktsituation – geprägt durch Fachkräftemangel und demografischen Wandel – schlägt sich auch im Bereich der Staatlich geprüften Technikerinnen und Techniker nieder. Sie werden heute und zukünftig für die Meisterung der wirtschaftlichen Anforderungen gebraucht. Vor diesem Hintergrund bietet Ihnen unsere berufliche Aufstiegsqualifizierung zur Staatlich geprüften Technikerin, zum Staatlich geprüften Techniker die Chance, sich in der Heimatregion und weit darüber hinaus hoch attraktive Arbeitsplätze zu erschließen. Die vorliegende Broschüre soll Ihnen helfen, sich über die beruflichen Fortbildungsmöglichkeiten an der Staatlichen Fachschule für Technik Mühlhausen zu informieren.

Die Fachschule für Technik Mühlhausen ist ein Kompetenzzentrum mit moderner Einrichtung und Ausstattung. Es erwartet Sie ein engagiertes Kollegium, das eine zeitgemäße Fachschule betreibt und mit Leben füllt. Unsere Lehrerinnen und Lehrer werden Sie bei der Realisierung Ihres Bildungswunsches tatkräftig unterstützen.

Die Fachschule für Technik Mühlhausen setzt auf eine enge Verzahnung mit Industrie und Wirtschaft – dadurch wird zum einen die Aktualität der Inhalte garantiert und zum anderen die Akzeptanz des Abschlusses. In den letzten Jahren haben sich die Intensität und Qualität der Zusammenarbeit zwischen Fachschule und Wirtschaft ständig weiterentwickelt. Dies zeigt sich nicht zuletzt in den Investitionen verschiedener namhafter Unternehmen in die technische Ausstattung der Fachschule. Im Gegenzug profitieren kooperierende Unternehmen durch die Vergabe von Projektarbeiten von qualitativ hochwertigen Lösungen der zukünftigen Absolventen.

Um unseren Absolventen möglichst frühzeitig das breite Feld ihrer Einsatzmöglichkeiten zu erschließen und sie mit potentiellen Arbeitgebern zusammen zu bringen, veranstalten wir alljährlich eine Firmenkontaktmesse. Das ständig steigende Interesse der Firmen, sich auf dieser präsentieren zu können, ist ein deutlicher Gradmesser – die Nachfrage nach gut ausgebildeten Technikerinnen und Technikern ist nach wie vor sehr hoch.

Ich würde mich freuen, wenn Sie sich für eine berufliche Qualifizierung an der Fachschule für Technik Mühlhausen entscheiden – wir eröffnen zukunftsfähige berufliche Perspektiven.

Mit freundlichen Grüßen



Axel Friedemann  
Abteilungsleiter der Fachschule für Technik



## Geschichte der Fachschule

Die Fachschule für Technik, welche ihre Wurzeln in der Ingenieurschule Gotha hat, kann auf eine mehr als 60-jährige Geschichte zurück blicken, beginnend als Lehrmeisterinstitut in der Ausbildung von Lehrmeistern und später von Ingenieurpädagogen. Im Jahr 1976 begann die Ausbildung von Ingenieuren für Technologie der Elektrotechnik, die zu einer tragenden Säule der Ausbildung wurde. Sie lief gemäß des Einigungsvertrages am 31.12.1994 nach 28 Jahren aus. Bereits 1990 wurde nach neuem Profil ausgebildet - der Staatlich geprüfte Techniker ergänzte das Ausbildungsprogramm der Fachschule. Mit dieser Umstrukturierung hat die heutige Fachschule für Technik den Bereich der Aufstiegsfort- und Weiterbildung aktiv mitgestaltet und zählt zu den größten Standorten des Freistaates Thüringen.

Im Jahre 1997 wurde die Fachschule im Zuge der Schulnetzentwicklung in Thüringen als selbständige Abteilung in die Beruflichen Schulen des Unstrut-Hainich-Kreises „Johann August Röbling“ integriert und hat seitdem ihren Standort in Mühlhausen. Das Ausbildungsportfolio umfasst die Fachrichtungen Elektrotechnik und Maschinentechnik, welche mit verschiedenen Spezialisierungsrichtungen hinterlegt sind, sowie die Fachrichtungen Mechatronik und Kraftfahrzeugtechnik. Seit 2010 besteht zusätzlich die Möglichkeit der anschließenden Ausbildung zum Staatlich geprüften Technischen Betriebswirt.

Mit Beginn der Ausbildung zum Staatlich geprüften Techniker im Jahr 1990 ist die Fachschule für Technik an der Erstellung der Lehrpläne und Unterrichtsinhalte in den Lehrplankommissionen beteiligt und wirkt an der Gestaltung der Aufstiegsfortbildung und Sicherung der Qualität der Ausbildung mit. So wurde 1998 die Fachrichtung Kraftfahrzeugtechnik und im Jahr 2001 die Fachrichtung Mechatronik neu in die Ausbildung aufgenommen und inhaltlich durch die Fachschule für Technik gestaltet. Weiterhin wurden 2008 die Spezialisierungen Regenerative Energien für die Fachrichtung Elektrotechnik und Qualitätsmanagement für die Fachrichtung Maschinentechnik auf Initiative der Fachschule eingeführt und mit Inhalten und Ausbildungsschwerpunkten ausgestattet. Die aufbauende Ausbildung zum Staatlich geprüften Technischen Betriebswirt geht ebenfalls auf eine Initiative der Fachschule für Technik in Mühlhausen zurück, welche natürlich maßgeblich an der Gestaltung mitwirkte.

Die Fachschule für Technik ist in intensivem Kontakt mit der Industrie und Wirtschaft daran interessiert, die neuesten Anforderungen zeitnah umzusetzen, und wird auch in Zukunft der Initiator für neue Ausbildungsinhalte und deren Gestaltung sein.



Schulgebäude  
(die Fachschule für Technik befindet sich im Hochbau, Etagen 4-6)



Verwaltungsgebäude und Audimax der Beruflichen Schulen

## Was ist ein Staatlich geprüfter Techniker? \*

Dem mittleren Führungsbereich in Unternehmen als Schnittstelle zwischen Produktions- und Leitungsebene kommt eine immer größere Bedeutung zu, da gerade in dieser Position neue Ideen entwickelt und ihre Umsetzung in der Praxis vorbereitet werden.

Heute ist es die Informationstechnik im weitesten Sinne, die die Entwicklung im gesamten Produktions-, Verwaltungs-, und Dienstleistungsbereich bestimmt.

Die Innovations-, Wachstums- und Veränderungszyklen werden immer kürzer. Hieraus resultieren ständige Qualifikationsveränderungen der Fachkräfte und erfordern eine kontinuierliche Weiterbildung nach der beruflichen Erstausbildung. Bei der Umsetzung neuer Techniken in der Praxis haben gerade die Führungskräfte des mittleren Managements eine besondere Bedeutung. Der Staatlich geprüfte Techniker muss in der Lage sein, Probleme seines Berufsbereiches zu erkennen, zu analysieren und zu strukturieren. Außerdem muss er Lösungsvorschläge entwickeln, die sich den unterschiedlichsten Situationen anpassen.

Wesentlich ist auch die Fähigkeit, Mitarbeiter anzuleiten, zu führen und zu motivieren. Die Ausbildung an der Fachschule für Technik beinhaltet neben fachspezifischen Elementen auch diese Schwerpunkte. Darüber hinaus verlangen die internationalen Verflechtungen fremdsprachliche Kenntnisse, die im Englischunterricht ebenfalls fachspezifisch vermittelt werden.

Die Einsatzmöglichkeiten sind je nach Fachrichtung und Spezialisierung äußerst vielseitig. Tätigkeiten in Konstruktion, Projektplanung und -leitung, Fertigungs- bzw. Betriebsorganisation oder Marketing zeugen von einem breiten Einsatzspektrum und der Flexibilität, welche Staatlich geprüfte Techniker auszeichnen.

Der 2012 verabschiedete Deutsche Qualifikationsrahmen für lebenslanges Lernen verortet den Berufsabschluss des Staatlich geprüften Technikers auf Basis der erworbenen Kompetenzen in Stufe DQR6, gleichwertig den Bachelorabschlüssen. Somit ist eine Einordnung in die deutsche und europäische Arbeitswelt gegeben, welche dem Qualifikationsniveau entspricht.

*\* Aus Gründen einer besseren Lesbarkeit wird im folgenden Text auf die weibliche Form verzichtet. Damit schließt die männliche Wortform die weibliche mit ein und ist in keinem Fall als Diskriminierung anzusehen.*

## **Anerkennung der Ausbildung zum Staatlich geprüften Techniker auf ein anschließendes Bachelorstudium**

Im Rahmen der Umsetzung des DQR (Deutscher Qualifikationsrahmen für lebenslanges Lernen) ergeben sich zunehmend Möglichkeiten, die Leistungen des Technikerstudiums auf ein Bachelorstudium anzuerkennen. Da es keine pauschale Anerkennung durch die Hochschulen und Universitäten gibt, werden in Einzelfallprüfungen die Möglichkeiten der Anerkennung von Lehrinhalten geprüft und in Kooperationsvereinbarungen festgehalten.

Die Fachschule für Technik stellt sich dieser Herausforderung und konnte durch Vergleich der Lehrinhalte und deren qualitativer Umsetzung eine Anerkennung in Kooperation mit verschiedenen Institutionen erreichen. Den Absolventen der Fachschule steht somit der Weg in ein Bachelorstudium unter Anerkennung der erbrachten Leistungen und mit der Möglichkeit einer verkürzten Studienzeit offen!

### ***Glyndŵr University Wrexham (Wales)***

Über das „Center of Excellence“ (Technikakademie der Stadt Braunschweig – [www.technikakademie-bs.de](http://www.technikakademie-bs.de)) steht den Absolventen der Fachschule die Möglichkeit offen, in einem Jahr den Bachelorabschluss zu erlangen.

Die Leistungen des Technikerstudiums werden für die Fachrichtungen Elektrotechnik, Maschinentechnik, Maschinenbautechnik und Bautechnik in vollem Umfang anerkannt. Die notwendigen Voraussetzungen werden durch zusätzliche Angebote (Sprachzertifizierung Niveau C1) erlangt. Nach Erwerb des Bachelorabschlusses besteht außerdem die Möglichkeit, innerhalb eines weiteren Jahres den Masterabschluss zu erreichen. Die Studienplatzvermittlung erfolgt über die Technikakademie der Stadt Braunschweig.

Weitere Kooperationsvereinbarungen bestehen mit

***Hochschule Harz (Wernigerode)***

***Hochschule Mittweida***

***Hochschule Aalen***

Über Zulassungsvoraussetzungen, Dauer des Studiums und erreichbare Abschlüsse lassen Sie sich bitte von uns beraten.

Die erfolgten Anerkennungen zeigen, dass die Technikerausbildung der Fachschule für Technik den Vergleich nicht scheuen muss und qualitative Anerkennung findet. In weiteren Gesprächen sollen die Kooperationen ausgebaut und neue Partner gefunden werden.

## Die berufsbegleitende Ausbildung – Eine Chance für Unternehmer und ihre Mitarbeiter

Fachkräftemangel und demografischer Wandel sind heute in aller Munde und stellen die Wirtschaft in der Bundesrepublik Deutschland vor große Probleme. Die Ausbildung von Fachkräften und ihre Bindung an die Unternehmen wird eine wesentliche Grundlage für deren erfolgreiche Entwicklung sein. Da die Vollzeitausbildung den Unternehmen Fachkräfte entzieht, entsteht eine Diskrepanz zwischen der Nachfrage nach Weiterbildung und der Möglichkeit dazu. Permanenter Aus- und Weiterbildung der Mitarbeiter kommt eine tragende Rolle bei der unternehmerischen Gestaltung zu.

Um die Weiterbildung zu hochqualifiziertem Fachpersonal zu ermöglichen, wird an der Fachschule für Technik in Mühlhausen die Chance zur berufsbegleitenden Qualifizierung angeboten.

Die Unterrichtszeiten sind:

Freitag: 13:30 Uhr bis 20:10 Uhr und  
Samstag: 07:30 Uhr bis 14:20 Uhr

Die Unternehmen und ihre Mitarbeiter können somit der Entwicklung des Fachkräftemangels entgegenwirken, da diese Qualifizierungsmöglichkeit keine oder nur geringe Kapazitäten an Fachkräften bindet.

Seit Jahren nutzen immer mehr weiterbildungswillige Menschen die Chance, sich berufsbegleitend fortzubilden, um den steigenden Anforderungen des Arbeitsmarktes gerecht zu werden und ihre wirtschaftliche Zukunft zu sichern. Viele Unternehmen haben die Innovationsstärkung durch diese Ausbildungsform erkannt und ermutigen ihre Mitarbeiter zu dieser Weiterbildung.

Ein nicht unerheblicher Vorteil bei der Aufstiegsqualifizierung zum Staatlich geprüften Techniker an der Fachschule für Technik Mühlhausen besteht darin, dass dieses Angebot kostenlos ist.





WARUM NUR EINE IDEE, WENN SIE

# VIELE

VERWIRKLICHEN WOLLEN.

Bringen Sie sich und Ihre Kompetenzen ein – bei Deutschlands Engineering-Dienstleister Nr. 1.

**FERCHAU Engineering GmbH**

**Niederlassung Erfurt**

Frau Nadja Kästner

Flughafenstraße 4, 99092 Erfurt

Fon +49 361 241477-0, Fax +49 361 241477-29

erfurt@ferchau.de



**FERCHAU.DE**

WIR ENTWICKELN SIE WEITER

# Möve



Die Möve-Group ist ein junges Thüringer Unternehmen, dass seit der Gründung 2011 für anspruchsvolle Technologie-Beratung in den Bereichen Entwicklung, Konstruktion, Simulation bis hin zur Fertigung steht. Mit fachkundigem Know-how unterstützen wir unsere Kunden dabei noch erfolgreicher zu werden.

Mit uns könnt Ihr Euren Karrierelauf nicht einfach nur starten, sondern auch mitgestalten. Wir begleiten und unterstützen Euch bis zur Ziellinie! Ihr seid interessiert und steht schon in den Startlöchern? Dann lernt uns kennen unter [www.moeve-group.de](http://www.moeve-group.de) oder auch gerne persönlich.

Vorrichtungsbau Ingenieur Luft- und Raumfahrt Berechnung Versuch und Test Lehrerbau Konstruktion Fahrzeugtechnik Programmierung Trainee Sondermaschinenbau  
Produktentwicklung Schiffbau Simulation Maschinenbau Elektrotechnik Fertigung Techniker Werkzeugbau Projektmanagement Medizintechnik Entwicklung  
Anlagenbau Antriebstechnik Produktdesigner Mechatronik. Forschung Kunststofftechnik Konstrukteur Automatisierungstechnik Prototypenbau Windenergie Produktionstechnik

**Eure Ansprechpartnerin**

**Jessica Koch**

Assistentin der Personalleitung

Tel.: +49 (0) 3601-88887-42

Mail: [jessica.koch@moeve-group.de](mailto:jessica.koch@moeve-group.de)

**Möve equipment & design GmbH**

Felchtaer Str. 27

D-99974 Mülhausen

Tel.: +49 (0) 3601-88887-42

Fax: +49 (0) 3601-88887-69

Mail: [info@moeve-group.de](mailto:info@moeve-group.de)



[www.moeve-group.de](http://www.moeve-group.de)

## Gliederung der Ausbildung zum Staatlich geprüften Techniker

Voraussetzung für die Ausbildung zum Staatlich geprüften Techniker ist eine abgeschlossene Berufsausbildung in der jeweils gewählten Fachrichtung sowie mindestens eine einjährige berufliche Tätigkeit im erlernten Beruf.  
(siehe Zulassungsvoraussetzungen)

Die Dauer der Ausbildung beträgt in allen vier Fachrichtungen im Vollzeitstudium (VZ) zwei und im berufs begleitenden Studium (TZ) vier Jahre.

Im ersten Jahr werden die Kenntnisse aus der Berufsausbildung vertieft und erweitert, so dass nach dessen Beendigung die Fachhochschulreife erworben werden kann. Die Fachhochschulreifepfprüfung ist jedoch zum Abschluss des Technikerstudiums nicht erforderlich, sondern ein freiwilliges Zusatzangebot. Nach dem ersten Ausbildungsjahr besteht in den Fachrichtungen die Möglichkeit, Spezialisierungsrichtungen zu wählen.

Die Ausbildung kann in allen Fachrichtungen über Schüler-BAföG oder Meister-BAföG gefördert werden. Sie ist vom Berufsförderungsdienst der Bundeswehr und dem Rentenversicherungsträger anerkannt und förderfähig.

### Zulassungsvoraussetzungen:

#### **Realschulabschluss oder gleichwertiger Schulabschluss**

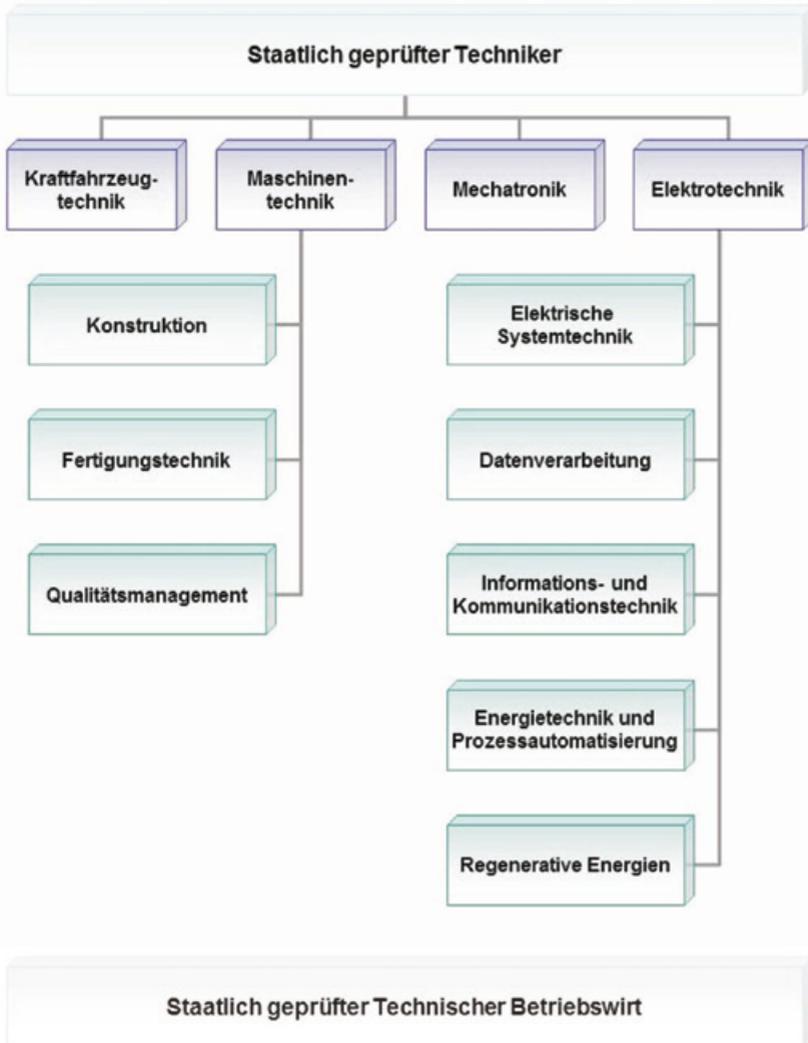
Nachweis: Abschlusszeugnis der Realschule  
Abschlusszeugnis eines gleichwertigen Ausbildungsganges

#### **abgeschlossene Berufsausbildung in einem anerkannten Ausbildungsberuf der angebotenen Fachrichtungen**

Nachweis: Abschlusszeugnis der Berufsschule  
Gesellenbrief / Facharbeiterbrief

#### **ein Jahr Berufspraxis in dem erlernten Beruf**

Nachweis: Arbeitszeugnis



Bewerbungsschluss ist der 31.03. des Kalenderjahres



**item**

## Der MB Systembaukasten von item.

Perfekt für den Maschinen- und Betriebsmittelbau:

- umfassende Produktvielfalt für alle Anforderungen
- höchste Flexibilität durch Modularität
- hohe Festigkeit durch intelligente Verbindungstechnik
- innovative Profile aus verschiedenen Werkstoffen



## Vorsprung in der Automation – mit System.

item Bewerberportal:  
[item24-karriere.de](http://item24-karriere.de)

Mehr Infos:  
[item24.com](http://item24.com)

item. Ihre Ideen sind es wert.®



## leitec® - Ihr Komplettdienstleister für Sie im Überblick

- leitec® Gebäudetechnik GmbH
- leitec® energy GmbH
- leitec® Wasser Wärme Technik GmbH

Josef-Rodenstock-Straße 11  
D-37308 Heilbad Heiligenstadt  
[www.leitec.de](http://www.leitec.de)

Telefon: +49 (0) 3606 6690-0  
Telefax: +49 (0) 3606 6690-99  
E-Mail: [info@leitec.de](mailto:info@leitec.de)

Mein Name ist Thomas Bachmann. Ich habe den Beruf des „Elektronikers für Energie- und Gebäudetechnik“ bei der leitec Gebäudetechnik GmbH erlernt und nach zweijähriger, beruflicher Praxis im Unternehmen mich entschlossen, bei der Fachschule für Technik in Mühlhausen die Ausbildung zum Staatlich geprüften Techniker mit der Zusatzqualifikation zum Staatlich geprüften Technischen Betriebswirt zu absolvieren.



Diese Ausbildung habe ich im Jahr 2011 erfolgreich abgeschlossen und konnte anschließend sofort bei der leitec Gebäudetechnik GmbH eine leitende Tätigkeit im Projektmanagement aufnehmen. Mittlerweile arbeite ich dort als Projektleiter im Projektgeschäft, habe Leitungs- und Ausbildungsverantwortung und bin für Bauvorhaben im Bereich Elektro wie z. B. Sartorius Göttingen, Universität Kassel, Science Park Kassel verantwortlich.

Mein Aufgabenspektrum umfasst hierbei u. a. die fachliche Kundenberatung und Angebotserstellung einschließlich der erforderlichen technischen Projektierungs- und Planungsleistungen, die Projektbetreuung bis hin zur Projektabrechnung. Mein Aufgabengebiet ist vielseitig, anspruchsvoll und von wirtschaftlich-effizientem Handeln geprägt.

## **Elektrotechnik / Elektrische Systemtechnik**

Techniker für Elektrische Systemtechnik übernehmen verantwortliche Fach- und Führungsaufgaben in der Beratung, Planung, Projektierung und Installation von technischen Systemen der Hauskommunikation und leisten einen Beitrag zur Umsetzung der jeweiligen gesetzlichen und vorschriftsgemäßen Vorgaben.

Sie verfügen über ein ausgeprägtes Fachwissen der aktuell gültigen Normen und Vorschriften zur Erstellung elektrotechnischer Anlagen sowie deren Installation in der Praxis. Sie erledigen weitestgehend selbstständig Aufgaben zur Angebotserstellung, Bauleitung, Bauüberwachung und Bauabnahmen.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Das Schwergewicht in der Spezialisierungsrichtung Elektrische Systemtechnik liegt in den Unterrichtsfächern Elektrotechnik, Elektronik, Messtechnik sowie Steuerungs- und Regelungstechnik. Im Spezialisierungsunterrichtsfach Elektrische Systemtechnik werden umfangreiche Kenntnisse von Gebäudebussystemen und der Sicherheitstechnik praxisnah im theoretischen Unterricht als auch in einer umfangreichen Laborarbeit vermittelt. Zur Anwendung kommen hierbei die Software zur Programmierung von EIB-Systemen und die Arbeit an den Versuchsplätzen im Rahmen des an der Fachschule für Technik Mühlhausen zertifizierten Kompetenzzentrums für Gebäudefunksysteme der Firma Eitako.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Techniker für Elektrische Systemtechnik werden im Bereich der Gebäudeinstallation in den Gebieten Planung, Kalkulation und Bauleitung eingesetzt. Ein weiteres auch perspektivisch umfangreiches Arbeitsgebiet stellt die Tätigkeit als Systemintegrator dar.

Sie leiten und überwachen Wartungs- und Reparaturarbeiten und erledigen selbstständig Arbeiten zur Planung und Umsetzung von Energie- sowie Schaltanlagen.

Außerdem werden von Ihnen vielfältige Tätigkeiten des Facility Managements (Bewirtschaftung von Gebäuden, Anlagen und Einrichtungen) eigenständig geplant, geleitet und überwacht.

## Rahmenstundentafel

### allgemeiner Teil

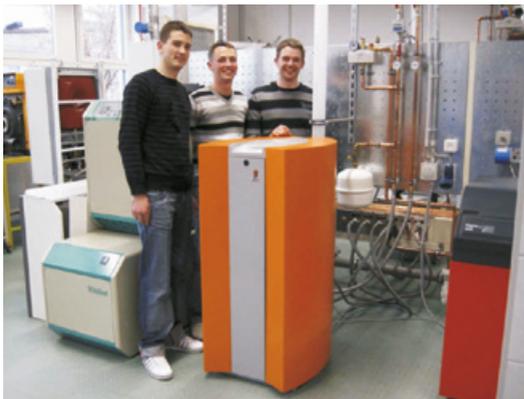
Deutsch / Kommunikation	120 h
Englisch	200 h
Sozialkunde	80 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h
Unternehmensführung	120 h

### fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich

Betriebswirtschaft	80 h
Chemie / Werkstofftechnik	80 h
Elektrotechnik	220 h
Informatik	160 h
Mathematik	240 h
Physik	120 h
Technische Dokumentation	80 h

### fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich

Datenverarbeitungstechnik	120 h	Steuerungs- und	
Elektronik	200 h	Regelungstechnik	140 h
Messtechnik	160 h	Projektarbeit	120 h
Planung / Entwurf	80 h		
Elektrische Systemtechnik	240 h		
Arbeitsvorbereitung	80 h		
- Prüfungsfächer -			



## **Elektrotechnik / Datenverarbeitung**

Techniker für Datenverarbeitung bearbeiten technische, organisatorische und wirtschaftliche Aufgaben in der Planung, Entwicklung, Reparatur und im Vertrieb von Datennetzwerken mit Geräten und Anlagen der Informations- und Kommunikationstechnik.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Die Schwerpunktausbildung liegt in der hard- und softwareseitigen Übertragung und Verarbeitung von Daten. Grundlegende Kenntnisse zu Netzwerken und Programmierung werden auf Basis moderner Software (Microsoft Server 2012, Windows 8.1, C/C++, VB/VBA, Delphi) in der Theorie als auch in umfangreicher Laborarbeit vermittelt. Zusätzlich erfolgt die Ausbildung sehr praxisorientiert auf dem Gebiet der Mikrocontrollerprogrammierung.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Techniker für Datenverarbeitung bearbeiten technische, organisatorische und wirtschaftliche Aufgaben in Planung, Entwicklung, Produktion, Wartung und Reparatur sowie im Vertrieb von Geräten, Anlagen und Systemen der Datenverarbeitungstechnik.

In der Regel übernehmen Sie als Führungskraft eine Mittlerfunktion zwischen Unternehmensleitung und Ingenieur sowie zwischen Werkstatt und Facharbeiter/in.

Sie arbeiten vorwiegend in Betrieben, die Geräte, Anlagen und Systeme der Netzwerktechnik produzieren, z.B. Computer und Software, aber auch industrielle Prozesssteuerungseinrichtungen oder Kommunikationsgeräte. Aber auch in Unternehmen des Maschinen- und Anlagenbaus oder des Fahrzeugbaus sowie bei Herstellern von elektromedizinischen Geräten bieten sich Beschäftigungsmöglichkeiten. In Ingenieurbüros sind Sie mit dem Schwerpunkt Datenverarbeitungstechnik mit der technischen Fachplanung betraut. Außerdem sind Sie überall dort tätig, wo Systeme der Informations- und Telekommunikationselektronik eingesetzt werden.

Sie sind in Büroräumen tätig, wo Sie z.B. technische Dokumentationen erstellen oder Software entwickeln. Mitunter halten Sie sich in Produktions- und Fertigungsstätten auf; hier beseitigen Sie z.B. Betriebsstörungen oder führen Probeläufe durch. In Entwicklungsabteilungen entwerfen Sie Schaltungen oder testen Prototypen.

## Rahmenstundentafel

allgemeiner Teil		fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich	
Deutsch / Kommunikation	120 h	Betriebswirtschaft	80 h
Englisch	200 h	Chemie / Werkstofftechnik	80 h
Sozialkunde	80 h	Elektrotechnik	220 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h	Informatik	160 h
Unternehmensführung	120 h	Mathematik	240 h
		Physik	120 h
		Technische Dokumentation	80 h

fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich			
Datenverarbeitungstechnik	280 h	Steuerungs- und	
Elektronik	120 h	Regelungstechnik	160 h
Messtechnik	140 h	Projektarbeit	120 h
Mikroprozessorprogrammierung	100 h		
Nachrichtentechnik	120 h		
Arbeitsvorbereitung	100 h		
- Prüfungsfächer -			



## **Elektrotechnik / Energietechnik und Prozessautomatisierung**

Von der Erzeugung über die Verteilung bis zur Umsetzung, z.B. in Antrieben, ist die elektrische Energie der Leitgedanke der Weiterbildung in diesem Schwerpunkt, wobei besonderer Wert auf die Wirtschaftlichkeit, den Umweltschutz und auf die Energieeffizienz gelegt wird.

Die ökologisch und wirtschaftlich sinnvolle Erzeugung und Nutzung der Energie ist nur mit Hilfe komplexer Automatisierungssysteme möglich, die wiederum häufig nur mit komplexen Datenverarbeitungsanlagen realisierbar sind. Der Entwurf von Steuerungen ist wesentlicher Bestandteil unserer Ausbildung. In der SPS- Technik arbeiten wir mit SIEMENS S7 und TIA-Portal.

Abhängig von Größe und Struktur des Unternehmens, von dessen Produkten und Dienstleistungen sowie von Qualifikation und Berufserfahrung lassen sich unterschiedliche Aufgaben- und Funktionsbereiche abgrenzen, so beispielsweise Entwicklung und Versuch, Entwurf und Konstruktion, Projektierung, Arbeitsplanung und Arbeitsvorbereitung sowie Fertigung, Montage und Inbetriebnahme. Weitere Arbeitsbereiche sind Qualitätssicherung und Qualitätsprüfung, Service und Support sowie Vertrieb, Einkauf und Materialwirtschaft und nicht zuletzt Dokumentation.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Die Schwerpunktausbildung findet in den Fächern Energietechnik, Steuerungs- und Regelungstechnik, Messtechnik sowie Elektronik statt.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Techniker für Energietechnik und Prozessautomatisierung arbeiten in unterschiedlichen Bereichen der Elektrotechnik, aber auch im Maschinen- und Anlagenbau und verwandten Bereichen.

Sie übernehmen verantwortungsvolle Fach- und Führungsaufgaben, planen und organisieren selbständig und eigenverantwortlich oder erledigen vorgegebene Aufträge. Dabei leiten Sie Mitarbeiter an, sorgen für eine fachgerechte Ausführung der Arbeiten und beachten wirtschaftliche, ökologische und soziale Aspekte ebenso wie gesetzliche Vorschriften und sicherheitstechnische Regelungen und Normen.

Sie arbeiten in Firmen, welche sich mit der Projektierung, Einrichtung, Inbetriebnahme und Wartung von Automatisierungssystemen sowie Steuerungsanlagen beschäftigen und in der Projektierung von elektrischen Antrieben und Maschinen in der Automatisierungstechnik.

## Rahmenstundentafel

allgemeiner Teil		fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich	
Deutsch / Kommunikation	120 h	Betriebswirtschaft	80 h
Englisch	200 h	Chemie / Werkstofftechnik	80 h
Sozialkunde	80 h	Elektrotechnik	220 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h	Informatik	160 h
Unternehmensführung	120 h	Mathematik	240 h
		Physik	120 h
		Technische Dokumentation	80 h
fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich			
Datenverarbeitungstechnik	120 h	Steuerungs- und	
Elektronik	200 h	Regelungstechnik	200 h
Messtechnik	160 h	Nachrichtentechnik	40 h
Planung / Entwurf	40 h	Projektarbeit	120 h
Energietechnik	180 h		
Arbeitsvorbereitung	80 h		
		- Prüfungsfächer -	



## **Elektrotechnik / Informations- und Kommunikationstechnik**

Techniker für Informations- und Kommunikationstechnik wirken bei der Entwicklung und Projektierung von Geräten und Anlagen der Informations- und Kommunikationstechnik mit und nehmen Aufgaben in Fertigung, Montage und Installation sowie im Support und Vertrieb wahr.

Im Mittelpunkt der Ausbildung stehen vernetzte Systeme. Der Blickwinkel erfasst dabei jedoch weit mehr als das lokale Rechnernetz. Die Studierenden erwerben Fähigkeiten zur Projektierung, Einrichtung, Inbetriebnahme und Wartung von lokalen Netzen (LAN), Weitverkehrsnetzen (WAN), Funknetzen und Netzen der industriellen Produktion.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Die Schwerpunktausbildung findet in den Fächern Nachrichtentechnik, Elektronik, Datenverarbeitungstechnik und Messtechnik statt. Die theoretische Ausbildung wird durch umfangreiche praktische Tätigkeiten in Laboren vertieft.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Sie planen IT-Systeme, entwickeln Softwaresysteme und beraten Kunden. Ebenfalls sind Sie in Laboren tätig, in denen Sie u.a. Versuchs- und Musterschaltungen entwerfen.

- Techniker für Informations- und Kommunikationstechnik finden Beschäftigung
- in Unternehmen der IT-Branche, z.B. bei Herstellern von Datenverarbeitungsgeräten
  - in Firmen, die industrielle Prozesssteuerungseinrichtungen oder elektrische Ausrüstungen produzieren
  - in Unternehmen des Maschinen- und Anlagen- oder des Fahrzeugbaus
  - bei Herstellern von elektromedizinischen Geräten
  - bei Software- und Datenbankanbietern
  - bei EDV-Dienstleistern oder Ingenieurbüros für technische Fachplanung
  - bei Rundfunkveranstaltern

In Produktionshallen und Fertigungsstätten organisieren Sie das Störungsmanagement und leiten Mitarbeiter an.

## Rahmenstundentafel

allgemeiner Teil		fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich	
Deutsch / Kommunikation	120 h	Betriebswirtschaft	80 h
Englisch	200 h	Chemie / Werkstofftechnik	80 h
Sozialkunde	80 h	Elektrotechnik	220 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h	Informatik	160 h
Unternehmensführung	120 h	Mathematik	240 h
		Physik	120 h
		Technische Dokumentation	80 h

fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich			
Nachrichtentechnik	220 h	Steuerungs- und	
Elektronik	200 h	Regelungstechnik	140 h
Messtechnik	140 h	Projektarbeit	120 h
Datenverarbeitungstechnik	160 h		
Arbeitsvorbereitung	80 h		
Energietechnik	80 h		
- Prüfungsfächer -			



## **Elektrotechnik / Regenerative Energien**

Techniker für Regenerative Energien übernehmen verantwortliche Fach- und Führungsaufgaben in der Beratung, Planung, Projektierung, Vertrieb und Installation von Baugruppen sowie Anlagen der regenerativen Energietechnik. Sie leisten einen wesentlichen Beitrag zur Umsetzung der jeweiligen gesetzlichen und vorschriftsgemäßen Vorgaben zur Erhaltung der Umwelt.

Sie verfügen über ein ausgeprägtes Fachwissen der aktuell gültigen Normen und Vorschriften zur Umsetzung der gesetzlichen Forderungen zur Senkung des Energieverbrauchs und der Erstellung elektrotechnischer Anlagen sowie deren Installation in der Praxis. Sie erledigen weitestgehend selbständig Aufgaben zur Beratung, Angebotserstellung, Bauleitung, Bauüberwachung und Bauabnahmen von komplexen Systemen zur Nutzung regenerativer Energien im privaten und industriellen Umfeld.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Die theoretische fachorientierte Ausbildung erfolgt in den Lehrgebieten Bauphysik, physikalische und technische Grundlagen der Photovoltaik, der Wärmetechnik und der Windenergie auf der Basis der geltenden gesetzlichen Vorgaben für eine effiziente Energienutzung.

Sie erwerben weiterhin umfangreiche Kenntnisse über Prozesssteuerungen und Fördermaßnahmen. Das erworbene Wissen und die Kenntnisse werden in praktischen Anwendungen vertieft.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Für Techniker für Regenerative Energien öffnet sich ein weites Betätigungsfeld in leitenden Funktionen sowohl bei der Beratung, der Herstellung, dem Vertrieb und der Realisierung von komplexen Systemen regenerativer Energieanwendungen.

Weitere Einsatzmöglichkeiten bestehen in der Energieberatung, in der Umsetzung der gesetzlichen Energieeinsparmaßnahmen, in einer Tätigkeit in Ingenieurbüros für technische Fachplanungen und in Betrieben für technische Gebäudeausrüstungen.

Zum Einsatzspektrum gehören weiterhin Tätigkeiten zur Anwendungsplanung regenerativer Energien mit dem zugehörigen technischen Umfeld wie Mess- und Prozesssteuereinrichtungen, Wandlergeräten und die Leitung von Wartungs- und Reparaturarbeiten.

## Rahmenstundentafel

allgemeiner Teil		fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich	
Deutsch / Kommunikation	120 h	Betriebswirtschaft	80 h
Englisch	200 h	Chemie / Werkstofftechnik	80 h
Sozialkunde	80 h	Elektrotechnik	220 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h	Informatik	160 h
Unternehmensführung	120 h	Mathematik	240 h
		Physik	120 h
		Technische Dokumentation	80 h

fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich			
Datenverarbeitungstechnik	120 h	Steuerungs- und	
Elektronik	120 h	Regelungstechnik	140 h
Messtechnik	120 h	Bauphysik	100 h
Planung / Entwurf	100 h	Projektarbeit	120 h
Regenerative Energien	240 h		
Arbeitsvorbereitung	80 h		
- Prüfungsfächer -			





## Ihr Arbeitgeber mit Profil!

Unser entscheidender Unterschied zu anderen Arbeitgebern besteht in der individuellen und persönlichen Förderung unserer Mitarbeiter im beruflichen und auch im privaten Umfeld.

Bei uns erwartet Sie:

- ein fester und unbefristeter Arbeitsvertrag
- eine angemessene und konjunkturunabhängige Vergütung
- gutes familiäres Betriebsklima
- sehr gute regionale Kinder- und Pflegebetreuung
- geringe Mitarbeiterfluktuation
- laufende Weiterentwicklung und Fortbildung
- flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege
- schwerpunktmäßig regionaler Einsatz

Trefffurter Weg 16

Tel.: 03601.8349-0

info@galek-kowald.de



# SOLIDWORKS

Ihr SOLIDWORKS-Partner in  
Thüringen, Hessen und  
Südniedersachsen.



**C-CAM® Kassel**  
An den Lindenbäumen 58  
34277 Fuldabrück-Bergshausen  
**Telefon:** +49 561 5034 7513  
**Mail:** info@c-cam-kassel.de  
**Web:** www.c-cam-kassel.de

 **C-CAM®** KASSEL  
VON DER IDEE ZUM PRODUKT

## **Fachschule für Technik leistet wertvollen Beitrag zur Gewinnung neuer Fachkräfte**

von Peter Moser, Standortleiter Brunel GmbH Erfurt



Die Brunel GmbH, als weltweit tätiges Unternehmen im Bereich Ingenieurdienstleistungen, hat in der Fachschule für Technik einen kompetenten Partner gefunden, welcher durch die Ausbildung „Staatlich geprüfter Techniker/Innen“ ein großes Potential an Fachkräften zur Verfügung stellt. Im Rahmen der Firmenkontaktmesse kann die Brunel GmbH auf dieses Potential zugreifen und die aufgenommenen Gespräche führen sehr oft in eine Anstellung.

Die Studierenden und Absolventen sind sehr gut auf die spätere berufliche Praxis vorbereitet, was sich darin äußert, dass sehr breite Einsatzmöglichkeiten vorhanden sind und in kürzesten Einarbeitungszeiten leistungsfähige Mitarbeiter für die Brunel GmbH zur Verfügung stehen.

Ein reger Erfahrungsaustausch zwischen den Lehrkräften der Fachschule und der Brunel GmbH hinsichtlich des Einsatzes der Absolventen und der aktuellen Anforderungen sind Grundlage der Partnerschaft. Die Bereitschaft, neue Aspekte und Inhalte in die Ausbildung zu integrieren und durch zusätzliche Angebote die Ausbildung zu bereichern, ist die Garantie für praxisorientierte Ausbildung und vor allem hervorragend für auf die berufliche Praxis vorbereitete Absolventen.

## **Brunel GmbH bereichert die Ausbildung an der Fachschule für Technik mit aktuellen Informationen und motiviert die Studierenden**

von Matthias Grywatsch, Fachlehrer Konstruktion/CAD

Mit konkreten Informationen zu beruflichen Möglichkeiten und vor allem konkreten Stellenangeboten durch Brunel wird die Motivation der Studierenden gestärkt und die Entscheidung zur Aufstiegsfortbildung zum „Staatlich geprüften Techniker“ bekräftigt. Informationen zu beruflichen Entwicklungsmöglichkeiten und die Unterstützung durch angebotene Bewerbungstrainings sind ein wesentlicher Beitrag in der Zusammenarbeit, da auftretende Fragen praxisorientiert und durch Personal potentieller Arbeitgeber beantwortet werden.

Die Kommunikation zwischen der Bildungseinrichtung und potentiellen Arbeitgebern ist eine ständige Bereicherung für die Ausbildung, da nur so zeitnah aktuelle Inhalte in die Ausbildung integriert werden können. Die Fachschule für Technik sieht sich hier als Dienstleister für die späteren Arbeitgeber mit dem Ziel eine praxisorientierte Ausbildung zu leisten und eine hohe Berufsfähigkeit der Absolventen zu garantieren.

## **Maschinentechnik / Konstruktion**

Sie planen, projektieren, entwerfen, berechnen und konstruieren Werkzeuge, Vorrichtungen, Maschinen und Maschinenteile für die Fertigungs-, Betriebs- und Produktionstechnik. Hierbei arbeiten Sie im Team, aber auch vollkommen eigenständig und eigenverantwortlich an der Lösung konstruktiver Aufgaben.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Neben der Vermittlung allgemeiner und spezieller Grundlagen der Maschinentechnik liegt der Schwerpunkt dieser Fachrichtung im Fach Konstruktion.

Die Analyse komplexer konstruktiver Aufgabenstellungen, deren Strukturierung und Lösung mit Hilfe der Konstruktionssystematik nach VDI 2222ff stellt einen wesentlichen Schwerpunkt der Ausbildung dar. Hierbei wird besonders darauf Wert gelegt, dass das vorhandene Wissen aus den vorangestellten bzw. parallel stattfindenden Lehrgebieten, als auch das Grundwissen aus der Berufsbildung und vor allem der Berufspraxis mit integriert wird. Die Verbindung der wissenschaftlichen Grundlagen mit den praktischen Erfahrungen schafft großes Potential zur Lösungsfindung. Bewertung von Alternativen und Entscheidung nach den erkannten Vorgaben und die hiermit einhergehende Methodenkompetenz stehen hierbei ständig im Fokus der Ausbildung.

Es wird darauf Wert gelegt, dass alle Aufgabenstellungen im Rahmen der Möglichkeiten vollständig, also bis zur Technischen Dokumentation, ausgeführt werden. In der Fachschule für Technik Mühlhausen sind hierfür moderne Softwarelösungen in Form von SolidWorks und Cadenas Partsolution als Teilemanagementsystem vorhanden. Für die Ausbildung werden kostenfreie Studienlizenzen des CAD-Systems zur Verfügung gestellt.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Sie unterstützen den konstruktiven Entwicklungsprozess als Teilkonstrukteur durch die Erstellung technischer Dokumente.

Sie arbeiten als Konstrukteur im Team an der Lösung technischer Aufgaben.

Sie entwerfen als Konstrukteur eigenverantwortlich Lösungen für technische Aufgaben.

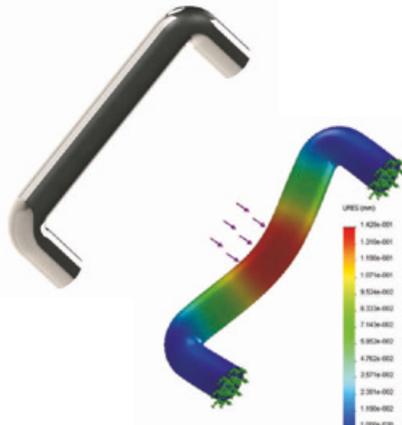
Sie konstruieren und entwerfen mit moderner Konstruktionssoftware.

## Rahmenstundentafel

allgemeiner Teil		fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich	
Deutsch / Kommunikation	120 h	Betriebswirtschaft	80 h
Englisch	200 h	Chemie	60 h
Sozialkunde	80 h	Elektrotechnik / Elektr. Antriebe	140 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h	Informatik	160 h
Unternehmensführung	120 h	Mathematik	240 h
		Physik	120 h
		Technische Mechanik	160 h

fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich			
Fertigungstechnik	120 h	Steuerungs- und	
Fertigungsmesstechnik	80 h	Regelungstechnik	100 h
Konstruktion	200 h	Werkzeugmaschinen	100 h
Marktarbeit	100 h	Werkstofftechnik	120 h
Arbeitsvorbereitung	100 h	Projektarbeit	120 h
Maschinenelemente	120 h	- Prüfungsfächer -	



## Maschinentechnik / Fertigungstechnik

Techniker für Fertigungstechnik gestalten und organisieren den Produktionsablauf von der Auftragsannahme bis zur Auslieferung der Produkte. Sie untersuchen die vorhandenen Fertigungsprozesse auf Effizienz und Wirtschaftlichkeit und entwickeln sie weiter. Ebenso erforschen und entwickeln Sie neue Arbeitsverfahren, Produktionstechnologien und Werkstoffe. Sie übernehmen koordinierende Aufgaben bei der Beschaffung und Bereitstellung von Fertigungsmitteln und Maschinen.

Das Planen und Überwachen der Fertigung, der Montage und der Qualitätssicherung von Fertigungseinrichtungen und -anlagen gehört ebenso zu Ihren Aufgaben wie das Wahrnehmen betriebs-, labor- und wartungstechnischer Aufgaben beim Bau der Anlagen. Sie nehmen Produktionsanlagen in Betrieb, sind für ihr wirtschaftliches Betreiben verantwortlich und übernehmen das Überwachen, Warten und Instandhalten dieser Anlagen.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Im Fachgebiet Fertigungstechnik werden die Grundlagen von Fertigungsverfahren und Fertigungsabläufen vermittelt.

Die Ausbildung erfolgt an modernen, dem technischen Stand der Industrie entsprechenden Programmen für die Steuerung von Werkzeugmaschinen (Siemens Sinumerik 840D) und in der 3D-Konstruktion (SolidWorks) zur Gestaltung der Betriebsmittel.

Betriebswirtschaftliche Aspekte hinsichtlich Kalkulation und Terminierung von Aufträgen, Arbeitsplatzgestaltung nach ergonomischen Gesichtspunkten und die Führung und Motivation der Mitarbeiter sind im Lehrgebiet Arbeitsvorbereitung enthalten.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Sie unterstützen den Produktionsprozess durch organisatorische und planerische Tätigkeit in der Fertigungsleitung und können Störungen im Produktionsablauf erkennen und beseitigen.

Sie gestalten den Produktionsprozess eigenverantwortlich und überwachen diesen im Produktionsprozess.

Sie entscheiden über die Verwendung von Fertigungsverfahren und Fertigungsmethoden.

## Rahmenstundentafel

allgemeiner Teil		fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich	
Deutsch / Kommunikation	120 h	Betriebswirtschaft	80 h
Englisch	200 h	Chemie	60 h
Sozialkunde	80 h	Elektrotechnik / Elektr. Antriebe	140 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h	Informatik	160 h
Unternehmensführung	120 h	Mathematik	240 h
		Physik	120 h
		Technische Mechanik	160 h
fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich			
Fertigungstechnik	160 h	Steuerungs- und	
Fertigungsmesstechnik	80 h	Regelungstechnik	120 h
Konstruktion	120 h	Werkzeugmaschinen	120 h
Marktarbeit	100 h	Werkstofftechnik	120 h
Arbeitsvorbereitung	100 h	Projektarbeit	120 h
Maschinenelemente	120 h	- Prüfungsfächer -	



## **Maschinentechnik / Qualitätsmanagement**

Techniker für Qualitätsmanagement verfügen über die Kenntnisse und Fertigkeiten, die für die Umsetzung und Aufrechterhaltung eines QM-Systems auf der Grundlage normativer Forderungen erforderlich sind. Sie sind in der Lage, entsprechende Projekte zu leiten sowie Unternehmensprozesse zu analysieren und zu verbessern. Als professionelle, sachkundige und motivierende Kontaktpersonen für Belange des Qualitätsmanagementsystems setzen Sie darüber hinaus Ihre Kommunikationsfähigkeiten zur Vermittlung zwischen interessierten internen und externen Stellen ein.

Sie beherrschen nicht nur Qualitätstechniken, sondern verstehen auch das komplexe betriebliche Umfeld und überwachen den Produktionsprozess hinsichtlich der Anwendung und Umsetzung des Qualitätsmanagements.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Die Ausbildung basiert auf den aktuellen branchenneutralen Normenwerken der DIN EN ISO 9000ff sowie branchenbezogenen Normen, u.a. der TS 16949. Sie erhalten fundierte Kenntnisse über Inhalte und Umsetzung dieser Normenwerke.

Sie erlernen Qualitätstechniken speziell für die Maschinenbaubranche.

Theoretische und praktische Kenntnisse in den gebräuchlichsten Messverfahren für nichtelektrische und elektrische Größen werden vermittelt.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Sie sind verantwortlich für die Einführung und die laufende Betreuung von Qualitätsmanagementsystemen.

Sie arbeiten verantwortlich in Auditorenteams bei internen und externen Audits.

Sie arbeiten in der Messdatenerfassung und -auswertung und wirken steuernd auf betriebliche Prozesse.



## Rahmenstundentafel

allgemeiner Teil		fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich	
Deutsch / Kommunikation	120 h	Betriebswirtschaft	80 h
Englisch	200 h	Chemie	60 h
Sozialkunde	80 h	Elektrotechnik / Elektr. Antriebe	100 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h	Informatik	160 h
Unternehmensführung	120 h	Mathematik	240 h
		Physik	120 h
		Technische Mechanik	160 h
fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich			
Prüf- und Messtechnik	160 h	Steuerungs- / Regelungstechnik	100 h
Maschinenelemente	80 h	Werkstofftechnik und -prüfung	160 h
Fertigungstechnik	80 h	Qualitätsmanagement	160 h
Konstruktion	100 h	Werkzeug-, Prüf- und	
Marktarbeit	40 h	Messmaschinen	160 h
Arbeitsvorbereitung	100 h	Projektarbeit	120 h
		- Prüfungsfächer -	





## Setzen Sie auf Qualität...

... mit uns als kompetentem  
Partner in guten Händen



Qualität verbessern, Effizienz steigern, Kosten senken – für diese Aufgaben wird branchenübergreifend qualifiziertes Personal gesucht. Mit Ihrer Ausbildung im Bereich Qualitätsmanagement werden Sie Ihre Karriereaussichten entscheidend verbessern. Sie können Ihr Einsatzgebiet mit den folgenden Zusatzqualifikationen erweitern:

### **Qualitätsmanagementbeauftragter (QB)**

Sie kennen Prinzipien, Methoden und Verfahren von QM und können diese anwenden.

### **Interner Qualitätsauditor (IQA)**

Sie können interne prozessorientierte Audits planen, durchführen und auswerten.

### **Qualitätsmanager (QM)**

Sie können als Beauftragter der Obersten Leitung das Qualitätsmanagementsystem eines Unternehmens führen.

### **Qualitätsauditor (QA)**

Sie können interne und externe Audits selbstständig durchführen.

Wir bieten Ihnen auf Grundlage der internationalen Norm DIN EN ISO/IEC 17024 weltweit anerkannte Zertifikate. Dadurch verschaffen Sie sich bei jedem Arbeitgeber im In- und Ausland einen echten Vorteil.

Gerne informieren wir Sie über die Möglichkeiten.

Starten Sie schon heute in eine qualitätsbewusste Zukunft!

## Praxisorientierung durch Projektarbeit

Die konsequente Praxisorientierung ist ein Merkmal der Ausbildung zum Staatlich geprüften Techniker an der Fachschule für Technik in Mühlhausen. Die Einbindung der vorhandenen Kenntnisse aus der vorangehenden Berufspraxis und die Erarbeitung neuer Kenntnisse an konkreten praktischen Aufgabenstellungen schaffen eine hohe Berufsfähigkeit und stellen für die Absolventen einen Wettbewerbsvorteil dar.

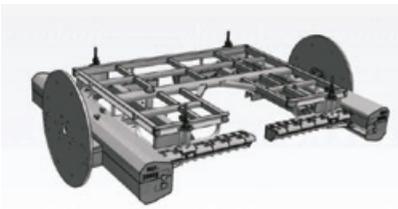
Praxisorientierung und Berufsfähigkeit wird besonders durch die Projektarbeit gefördert, welche in der Regel in Industrieunternehmen durchgeführt wird. Hier können die Studierenden in realen Arbeitssituationen an der Lösung technischer Aufgabenstellungen mitwirken.

Es ergibt sich eine Win-Win-Situation, denn die Studierenden erleben, wie ihre Lösungen in der Praxis umgesetzt werden, und die Firmen haben zusätzlich Kapazitäten zur Umsetzung von Projekten. Die notwendige Betreuung der Studierenden wird hierbei nicht als Belastung angesehen.

Welche hervorragenden Ergebnisse im Rahmen der Projektarbeit entstehen, zeigt sich am Beispiel der variablen Schweißvorrichtung des Absolventen Michael Schikorra. Dieser belegte den ersten Platz im bundesweiten Wettbewerb „Engineering Newcomer 2014“.



Preisverleihung auf der MOTEK 2014



Projektarbeit 2013/2014 Schweißvorrichtung

Ein weiterer positiver Aspekt ist, dass potentielle Arbeitgeber und Arbeitnehmer sich in einer realen Arbeitssituation kennen lernen können. Sehr oft ist die Projektarbeit auch der Einstieg in ein späteres Arbeitsverhältnis, da die betreuenden Firmen die hohe Motivation und das Potential der Staatlich geprüften Techniker erkennen und nutzen!

## **Mechatronik**

Industrialisierung und Automatisierung haben die Wirtschaft in wesentlichen Teilen umgestaltet. Die Informationstechnik bestimmt heute die Entwicklung im gesamten Produktions-, Verwaltungs- und Dienstleistungsbereich.

Mit dem Staatlich geprüften Techniker für Mechatronik entstand ein neuer Fachschulberuf, welcher seine Vorgänger bei den Metall- und Elektroberufen hat. Mechatronik als Schnittstelle der Fachbereiche Maschinentechnik, Elektrotechnik/Elektronik und Informationstechnik vereint das Fachwissen zu einem neuen, eigenständigen Berufsbild mit anspruchsvollen Aufgaben. Sie sind Experten, wenn es darum geht, Systeme, Anlagen und Baugruppen zu analysieren, zu modifizieren, in Betrieb zu nehmen und in Stand zu halten sowie Produktionsprozesse zu organisieren.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Schwerpunkt der Ausbildung sind Automatisierungstechnik, Robotertechnik, Informationstechnik, Elektronik sowie Konstruktion/Entwurf. Mechatronische Systeme, die Dimensionierung und Auslegung der Bauteile, die Steuerung und Regelung der Antriebstechnik sowie Signal- und Informationsverarbeitung stehen im Fokus der Ausbildung. Hauptaugenmerk liegt auf der möglichen Anwendung in der Praxis.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

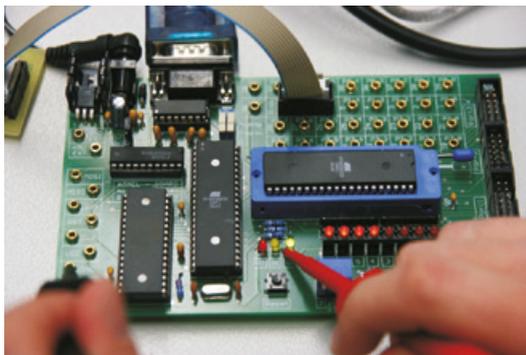
Haupteinsatzgebiet ist die Inbetriebnahme und Überwachung mechatronischer Systeme durch die Anwendung des breitgefächerten Fachwissens. Staatlich geprüfte Techniker für Mechatronik analysieren den Produktionsprozess und können Anpassungen und Verbesserungen in allen einwirkenden Fachgebieten durchführen.

Sie planen und überwachen die Instandhaltung und Wartung komplexer Produktionsanlagen und sind für die Umrüstung und Anpassung der Systeme auf neue Produkte verantwortlich. Sie entwickeln mechatronische Bauteile und Systeme, programmieren Steuerungen und setzen dabei Ihre Kenntnisse über Sensoren und Aktoren, elektrische und elektronische Komponenten ein.

In Verbindung mit Ihrer Praxiserfahrung aus den Bereichen Mechanik, Elektronik oder Informationstechnik sind Sie besonders in der Automatisierungs- und Fahrzeugtechnik, dem Maschinen- und Anlagenbau sowie in der Medizintechnik gefragt.

## Rahmenstundentafel

allgemeiner Teil		fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich	
Deutsch / Kommunikation	120 h	Betriebswirtschaft	80 h
Englisch	200 h	Chemie / Werkstofftechnik	80 h
Sozialkunde	80 h	Elektrotechnik	120 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h	Informatik	160 h
Unternehmensführung	120 h	Mathematik	240 h
		Physik	120 h
		Technische Mechanik	120 h
fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich			
Informationstechnik	160 h	Service- und Systemtechnik	260 h
Automatisierungstechnik	160 h	Mechatronik	240 h
Messtechnik	100 h		
Konstruktion / Entwurf	160 h	Projektarbeit	120 h
- Prüfungsfächer -			



## Kraftfahrzeugtechnik

Ausgestattet mit einem umfassenden Fachwissen, basierend auf dem Grundwissen der Ausbildung, ihrer Berufspraxis und der Qualifizierung an der Fachschule für Technik, sind Staatlich geprüfte Techniker für Kraftfahrzeugtechnik mit einem sehr breiten Einsatzspektrum versehen. Sie besitzen hohe fachliche, methodische und soziale Kompetenzen für die Lösung komplexer Aufgabenstellungen und können Mitarbeiter führen und motivieren. Spezielle Erfahrungen aus der beruflichen Praxis als Kraftfahrzeugmechaniker oder Kraftfahrzeugmechatroniker in den Einsatzgebieten Instandhaltung und Wartung stellen einen wesentlichen Wissensvorteil für spätere Einsatzgebiete in der Entwicklung und Forschung oder der Arbeitsgestaltung dar.

### **Ausbildungsschwerpunkte:**

Die Schwerpunkte der Ausbildung liegen in den Bereichen Fahrwerktechnik und Fahrmechanik, Motor- und Kraftübertragungstechnik, Kfz-Elektrik und -Elektronik sowie Karosserietechnik, in denen vertiefte Fachkenntnisse vermittelt werden. Konstruktion und Bemessung von Bauelementen, unter Verwendung moderner Konstruktionssoftware (SolidWorks, CatiaV5, Siemens NX) sowie die Organisation und Gestaltung von Arbeitsprozessen erweitern die Ausbildung, um ein breites Arbeitsfeld zu erschließen. Umfangreiche sprachliche, allgemeine und betriebswirtschaftliche Lehrinhalte bereiten die Absolventen auf den Einsatz im mittleren Managementbereich vor. Hierbei wird auf eine Vernetzung der Ausbildungsschwerpunkte Wert gelegt, um die Anforderungen der Praxis abzubilden.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Im Bereich der Entwicklung und Konstruktion sind Sie an der Neugestaltung und Änderung von Bauteilen und Baugruppen des Kraftfahrzeuges beteiligt und arbeiten hierbei im Team oder eigenverantwortlich. Im Bereich Versuch gehört die Betreuung von Prüfständen und Versuchsreihen ebenso wie die Fahrzeug- und Motorenerprobung zu Ihren Aufgaben.

Im Bereich der Technischen Dokumentation erarbeiten Sie Selbststudienanleitungen bzw. sind Sie für die Gestaltung von Schulungsunterlagen bzw. die Durchführung der Schulungen verantwortlich.

Im Bereich Arbeitsorganisation sind Sie in der Lage, den Einsatz von Betriebsmitteln und Arbeitskräften zu organisieren und zu steuern, Fertigungsprozesse zu optimieren und die Einhaltung von Qualitätsstandards und Fertigungsterminen zu überwachen.

## Rahmenstundentafel

### allgemeiner Teil

Deutsch / Kommunikation	120 h
Englisch	200 h
Sozialkunde	80 h
Berufs- und Arbeitspädagogik	40 h
Unternehmensführung	120 h

### fachrichtungsbezogener Grundlagenbereich

Betriebswirtschaft	80 h
Chemie / Werkstofftechnik	160 h
Elektrotechnik / Elektronik	60 h
Informatik	160 h
Mathematik	240 h
Physik	100 h
Technische Mechanik	120 h

### fachrichtungsbezogener Anwendungsbereich

Karosserietechnik / -aufbauen	80 h	Fertigungstechnik	80 h
Konstruktion	160 h	Steuerungs-/Regelungstechnik	80 h
Marktarbeit	120 h	Fahrmechanik/Fahrwerktechnik	140 h
Motor und Kraftübertragung	160 h	Kfz-Elektrik und -Elektronik	160 h
Arb.vorbereitung / Servicearbeit	100 h	Projektarbeit	120 h

- Prüfungsfächer -



## **Staatlich geprüfter Technischer Betriebswirt**

Staatlich geprüfte Technische Betriebswirte gewährleisten im Unternehmen die Verknüpfung des kaufmännischen und des technischen Bereichs. Sie planen, organisieren und gestalten Arbeits- und Geschäftsprozesse aller Art im Hinblick auf deren optimale technische und wirtschaftliche Umsetzung.

### **Voraussetzungen:**

Studenten sollten sowohl Interesse an kaufmännisch-organisatorischer als auch an theoretisch-abstrakter Tätigkeit mitbringen. Verwaltungstätigkeiten gehören zum Berufsbild ebenso dazu wie die Fähigkeit, mit Kunden und Lieferanten verhandlungssicher zu kommunizieren.

Aktuelle Zulassungsvoraussetzungen entnehmen Sie bitte der Thüringer Fachschulordnung.

### **Ihre Einsatzgebiete:**

Sie planen, überprüfen und verbessern Betriebsabläufe im Hinblick auf technische Effizienz und größtmögliche Wirtschaftlichkeit, insbesondere im Bereich Produktion. Sie planen Projekte sowohl unter dem Aspekt der technischen Anforderungen als auch der wirtschaftlichen Machbarkeit.

Als Staatlich geprüfter Technischer Betriebswirt können Sie in der Entwicklung neuer Verfahren sowie deren Fertigungseinführung eingesetzt werden. Sie sind in Bereichen wie Logistik, Einkauf und Vertrieb tätig, indem Sie z.B. Strategien für die Beschaffung von Materialien und die Distribution der Produkte entwerfen.

Im Marketing erschließen Sie durch umfangreiche Marktanalyse neue Käuferschichten für das betriebliche Angebot und beraten Kunden. Funktionale Systemlösungen für besondere Kundengruppen zu entwickeln, kann in der EDV zu Ihren Aufgaben gehören.

Sie verfügen über Kenntnisse und Fertigkeiten, die für die Umsetzung und Aufrechterhaltung eines QM-Systems auf der Grundlage normativer Forderungen erforderlich sind. Rechnungswesen bzw. Controlling als auch Personalwesen sind weitere mögliche Einsatzgebiete.



Lerngebiet I	140 h
Analysieren der Auswirkungen wirtschaftspolitischer und betriebswirtschaftlicher Entscheidungen auf Unternehmen; marktorientierte Planung, Gestaltung, Steuerung und Kontrolle der betrieblichen Kernprozesse	

Lerngebiet II	180 h
Erfassen und Aufbereiten betrieblicher Abläufe in der Finanzbuchhaltung; Aufbereitung betrieblicher Daten für Kosten- und Leistungsrechnung und Controlling	

Lerngebiet III	100 h
Entwickeln von Unternehmensstrategien, Investitions- und Finanzierungsentscheidungen	

Lerngebiet IV	120 h
Planen, Organisieren und Überwachen von Projekten	

Lerngebiet V	60 h
Auswählen und Führen von Personal	

Lerngebiet VI	60 h
Informations- und Kommunikationstechnik	

Lerngebiet VII	100 h
Anwenden von Methoden des prozessorientierten Qualitätsmanagements	

## Zusatzangebote

Die Fachschule für Technik beobachtet intensiv die Entwicklungen in der Industrie und setzt neue Anforderungen konsequent in der Ausbildung um. Die Lehrinhalte der Lehrpläne werden fachgerecht erweitert und durch zusätzliche fachspezifische Kurse und Lehrveranstaltungen ergänzt. Eine besondere Rolle kommt hierbei dem Förderverein „Institut für Wissenstransfer, Ausbildungsförderung und Fortbildung e.V.“ zu, durch welchen es möglich ist, kostenfreie bzw. kostenminimierte Lehrgänge und Kurse anzubieten.

Kooperationsvereinbarungen mit anerkannten Bildungseinrichtungen bilden den Rahmen für erweiternde und ergänzende Ausbildungsinhalte, welche den Anforderungen der Industrie entsprechend die Arbeitsmarktchancen der Absolventen wesentlich steigern.

Zusatzqualifikationen werden in Abhängigkeit der gewählten Spezialisierungen, der Nachfrage durch die Studierenden und den personellen Möglichkeiten individuell zu Beginn der Ausbildungsabschnitte organisiert. Ziel ist es, die Ausbildung durch Inhalte anderer Spezialisierungen zu ergänzen bzw. zusätzliche praxisrelevante Qualifikationen zu integrieren. Hierdurch wird das breite Spektrum der Kompetenzen eines Staatlich geprüften Technikers weiter gestärkt und seine Einsatzbreite in der beruflichen Praxis erweitert sich zusätzlich.

### **kostenfreie Zusatzausbildung**

- Siemens S7-Graph, Siemens TIA-Portal
- Grundlagen des Engineering mit EPlan
- CAD (CatiaV5, SolidWorks, Siemens NX)
- Vorbereitung auf die Prüfung zur Ausbildereignungsverordnung AEVO (*die Prüfung ist kostenpflichtig*)
- Sprachzertifizierung Englisch nach IELTS Niveau C1
- fachspezifische Kurse in den Spezialisierungen

### **kostenpflichtige Zusatzausbildung**

- QM-Beauftragter  
(*Prüfung und Zertifizierung erfolgt durch CertEuropa GmbH, Lehrgangskosten abhängig von Teilnehmerzahl zzgl. Prüfungsgebühr*)
- REFA-Grundausbildung 2.0 und REFA-Produktionsplaner  
(*Anpassungsmaßnahme unter Anerkennung der Ausbildungsinhalte der Techniker Ausbildung, Prüfung und Zertifizierung durch den REFA-Landesverband Thüringen e.V. – Kooperationsvertrag mit IWAFF*)

## **REFA - Kompetenz auf dem Gebiet**

- ◆ der Betriebsorganisation
- ◆ des Arbeitsstudiums
- ◆ der beruflichen Aus- und Weiterbildung

## **Leistungsangebote**

- ◆ Aus- und Weiterbildung
- ◆ Vermittlung von Beratertätigkeit
- ◆ REFA-Mitgliedschaft und Betreuung



## **REFA-Ausbildung - modulare Ausbildung**

Die REFA-Ausbildung ist modular aufgebaut und setzt sich aus einzelnen Lehrbausteinen zusammen, welche einander bedingen und aufeinander aufbauen. Sie können über Ihren REFA-Abschluss mitentscheiden.

Der REFA-Landesverband Thüringen bietet folgende in der Industrie anerkannte Abschlüsse an:

- ◆ **REFA-Grundausbildung 2.0**
  - ◆ REFA Produktionsplaner
  - ◆ REFA-Kostencontroller

Weiterhin in Thüringen:

- ◆ **REFA-Techniker**
  - ◆ REFA-Techniker für “Industrial Engineering”
  - ◆ Firmenlehrgänge zu speziellen Modulen

## **Kontakt**

Verband für Arbeitsgestaltung, Betriebsorganisation  
und Unternehmensentwicklung  
REFA-Landesverband Thüringen  
Schwarzaer Str. 43  
07422 Saalfelder Höhe / OT Unterwirschbach

Tel.: 03 67 41 / 4 21 49  
Fax: 03 67 41 / 56 47 02  
www.refa-thueringen.de  
e-Mail: lv@refa-thueringen.de

**25 Jahre Landesverband Thüringen -  
gemeinsam erfolgreich!**



Die Firma Schliess- und Sicherheitssysteme GmbH steht für Erzeugnisse, die den hohen Sicherheits- und Funktionalitätsanforderungen unserer Kunden in jeder Weise entsprechen.

Das Unternehmen fertigt Komponenten die sich in Schienenfahrzeugen befinden, wobei der Schwerpunkt im Bereich der Inneneinrichtungen wie z.B. Trennwände, Innentüren und Haltestangen liegt. Über 50% des Umsatzes erzielen wir außerhalb von Deutschland, unsere Kunden sind alle namhaften Waggonbauer, Bahnbetreiber aber auch Systemlieferanten im In- und Ausland.

Aufgabenstellungen (von der Anfrage bis zur Auslieferung eines Produkts) werden von unserer Entwicklungsabteilung in Zusammenarbeit mit den Kunden bearbeitet. Dazu setzen wir das vorhandene Know-how und modernste Ressourcen, wie CAD-Technik, die Kooperation mit renommierten Designern und unsere Entwicklungs- und Versuchsabteilung ein.

In unseren Fachabteilungen haben wir in den Teams mehrere Staatlich geprüfte Techniker. Diese verfügen über einen großen und umfangreichen technischen Wissensstand und eine ausgeprägte Selbständigkeit um ihre Aufgaben zielgerecht abarbeiten zu können. Wir werden auch in Zukunft Fachpersonal mit diesem Ausbildungsniveau einstellen.



Mein Name ist Mike Ochsenfahrt und ich arbeite als Staatlich geprüfter Techniker, Fachrichtung Maschinentechnik, Spezialisierung Konstruktion, in der Fachabteilung Entwicklung und Konstruktion der Firma Schliess- und Sicherungssysteme in Mühlhausen.

Als gelernter Kfz- und Fluggerätemechaniker wurde ich im Jahr 2005, während eines „Tages der offenen Tür“ der Fachschule für Technik, auf die Möglichkeit der Ausbildung zum Staatlich geprüften Techniker aufmerksam und erkannte meine Chance zu beruflichem

Aufstieg, so dass ich im Jahr 2005 mit der Ausbildung in der Fachrichtung Maschinentechnik begann.

Nach Beendigung der Grundlagenausbildung entschied ich mich im zweiten Ausbildungsabschnitt für die Spezialisierung Konstruktion und beendete 2007 die Ausbildung. Heute arbeite ich als Konstrukteur im Bereich Schienenfahrzeugbau, wobei sich die Arbeitsaufgaben ausgehend von den Ideen des Kunden bis zur Gestaltung der Serienproduktion erstrecken. Für mich war die Ausbildung zum Staatlich geprüften Techniker der richtige Weg in eine neue interessante Arbeitswelt, welchen ich immer wieder empfehlen kann.

## Was bringt einen Menschen dazu sich freiwillig und auch noch berufsbegleitend auf die Schulbank zu setzen?

2013 wurde mir in der Firma HETEK Lift- und Fördertechnik GmbH die Position des Prokuristen angeboten, welche ich annahm und somit direkt der Geschäftsleitung unterstellt war. Mir wurde schnell klar, dass ich ohne eine Weiterbildung die neuen Arbeitsaufgaben und Herausforderungen nicht erfüllen kann. Das Angebot der Fachschule für Technik Mühlhausen, die Ausbildung zum „Staatlich geprüften Technischen Betriebswirt“ zu absolvieren, überzeugte mich.



Ich begann diese berufsbegleitende Ausbildung und wurde durch engagierte Lehrkräfte begleitet, welche die sehr interessanten und umfangreichen Lehrinhalte vermittelten. Die Lehrveranstaltungen waren gut miteinander verknüpft, was durch die abschließende Projektarbeit wesentlich unterstützt wurde. Als äußerst positiv empfand ich die regelmäßigen Kontrollen des Lernfortschrittes, denn dadurch erhielt man eine Rückmeldung über den Leistungsstand und es wurde der Druck genommen die Kenntnisse in einer einzigen entscheidenden Abschlussprüfung nachweisen zu müssen.

Anderthalb Jahre nach Beendigung des Studiums kann ich sagen: Der von mir eingeschlagene Weg einer ständigen beruflichen Weiterentwicklung und die dafür aufgewendete Zeit war erfolgreich!

Matthias Bischoff

### IHR SPEZIALIST FÜR ERNEUERBARE ENERGIEN

Planung - Bau - Betrieb - Vermarktung  
von Windenergie- & Photovoltaikanlagen

Zur Unterstützung der BOREAS Energietechnik am Standort Herbsleben suchen wir Fachkräfte aus den Bereichen:

- ▶ Energietechnik
- ▶ Maschinentechnik
- ▶ Mechatronik

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann senden Sie Ihre Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und des nächstmöglichen Eintrittstermins per Post oder per E-Mail an:

BOREAS Energietechnik GmbH  
Moritzburger Weg 67  
01109 Dresden  
personal@boreas.de

[www.boreas.de](http://www.boreas.de)



Die Folmeg engineering ist ein klassischer Mittelständler in Familienbesitz. Als Maschinenbauunternehmen entwickeln und bauen wir individuelle Verpackungsmaschinen und Automationslösungen für Primärverpackung (Verkaufsverpackung) und Endverpackung.

Dazu haben wir uns zu einem innovativen und leistungsstarken Partner für die Herstellung von Verpackungsanlagen entwickelt und sind in der Lage auf Basis unserer Standardverpackungsmaschinen auch komplexe Verpackungsmaschinen bis hin zu kompletten Verpackungslinien mit automatischer Produktzuführung und Endverpackung zu liefern.



Wir begleiten unsere Kunden und unterstützen Sie von Beginn des Projektes an und projektieren nach den kundenspezifischen Anforderungen die beste Lösung. Unsere Mitarbeiter besitzen hohes fachliches Können und Engagement, welches wir für unsere Kunden einsetzen. Durch einen ständigen unternehmensübergreifenden Verbesserungsprozess und die Bereitschaft ständig zu lernen wird eine dauerhafte Partnerschaft geschaffen.



Wir leben von Kompetenzen unserer Mitarbeitern in Konstruktion, Elektrotechnik sowie Mechatronik sowohl in der Planungs- als auch in der Ausführungsebene. Deswegen sind wir immer interessiert junge Mitarbeiter für unsere Zukunft zu gewinnen.

Wir suchen Verstärkung:

## Spannende Aufgaben für Techniker.



CAE-Konstruktion



Programmierung



Inbetriebnahme



### MGA Ingenieurdienstleistungen GmbH

Prozessautomatisierung und Steuerungstechnik  
Sanderglacistraße 9a, 97072 Würzburg



[www.mga-gmbh.com](http://www.mga-gmbh.com)

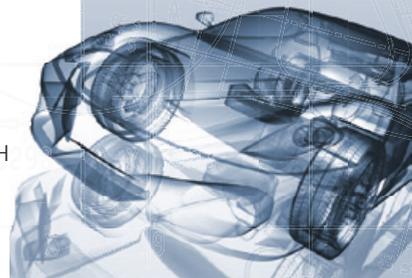
Wir entwickeln die **automobile Zukunft** und bieten **anspruchsvolle Aufgaben** für Techniker.

**DESIGN**  
**D** in **FORM**

- Produktentwicklung
- Konstruktion
- Werkzeugbau
- CNC-Lohnfertigung
- Vorrichtungsbau
- 3D-Laserbearbeitung

[www.designinform.de](http://www.designinform.de)

**DESIGN in FORM** Fertigungstechnik GmbH  
Werner-von-Siemens-Straße 2  
37308 Heilbad Heiligenstadt  
Telefon: +49 (0) 3606 5552-0



# Institut für Wissenstransfer, Ausbildungsförderung und Fortbildung e.V. (IWAFF)

Als Förderverein der Fachschule für Technik im Jahr 2009 gegründet, sichert das Institut für Wissenstransfer, Ausbildungsförderung und Fortbildung die Weiterentwicklung und die technischen Ausstattung der Fachschule. Der Förderverein tritt als Veranstalter der jährlich stattfindenden Firmenkontaktmesse auf und ist die Schnittstelle zwischen der Fachschule für Technik und den Unternehmen der Industrie. Weiterbildungsveranstaltungen, Symposien und Fachtagungen zu aktuellen Themen, organisiert vom Förderverein, ergänzen die Ausbildung und sichern die Qualität der Aufstiegsqualifizierung zum Staatlich geprüften Techniker.

Der direkte Kontakt zwischen Industriepartnern und Studierenden sowie Lehrkräften steht hierbei im Mittelpunkt, um praxisrelevante Inhalte in die Ausbildung zu integrieren.

## Aktivitäten

2009 Forschungsprojekt zum Einsatz neuartiger Solarmodule in Zusammenarbeit mit der Firma Azur Solar

2010 Symposium „Regenerative Energien – Entdecke die Möglichkeiten“

2013 Fachtagung „PLM im Maschinenbau – Anwendungen und Entwicklung, Anforderungen an das Datenmanagement“

Firmenkontaktmesse als jährliche Veranstaltung

Teilnahme an Messen und Jobbörsen

Erweiterung der technischen Ausstattung der Fachschule mit Hard- und Software

Durchführung von zusätzlichen, ergänzenden Lehrveranstaltungen zur Vertiefung und Steigerung der Aktualität der Ausbildung

## Mitgliedschaft

Die Mitgliedschaft im IWAFF steht allen offen, die sich aktiv an der Entwicklung der Fachschule für Technik und der hier stattfindenden Aufstiegsqualifizierung zum Staatlich geprüften Techniker bzw. Staatlich geprüften Technischen Betriebswirt beteiligen möchten.



**Institut für Wissenstransfer,  
Ausbildungsförderung und  
Fortbildung e.V. (IWAFF)**  
**99974 Mühlhausen/Thüringen**  
Sondershäuser Landstraße 39

**Berufliche Schulen des Unstrut-Hainich-Kreises  
„Johann August Röbling“**



**Fachschule für Technik  
Sondershäuser Landstraße 39  
99974 Mühlhausen**

**Telefon 0 36 01 / 45 06 03**

**Telefax 0 36 01 / 45 06 01**

**e-Mail: sekretariat@fachschule.tk**

**[www.fachschule-fuer-technik-mhl.de](http://www.fachschule-fuer-technik-mhl.de)**

Förderung über Schüler-BAföG, Meister-BAföG:

Der Antrag ist beim zuständigen Amt für  
Ausbildungsförderung am Wohnsitz des  
Antragstellers zu stellen.

Wohnheim:

Kultur, Bildung und Heime Unstrut-Hainich-Kreis  
Karl-Marx-Straße 4  
99974 Mühlhausen

Tel. 0 36 01 / 42 73 31

[info@kbh-uh.de](mailto:info@kbh-uh.de)

**Fachschule für Technik**

an den Beruflichen Schulen des Unstrut-Hainich-Kreises  
„Johann August Röbling“

**Sondershäuser Landstraße 39  
99974 Mühlhausen**